

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA  
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE  
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-13

**OLIO LUBRIFICANTE DI PRECISIONE  
CERTIFICATO NSF H1  
PER LE INDUSTRIE AGROALIMENTARI (IAA)  
LUBRIFICANTE FARMACOPEA PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA  
INCOLORE, INODORE, INSAPORE,  
SENZA EFFETTI ORGANOLETTICI  
INDUSTRIA TESSILE, DELL'IMBALLAGGIO,  
COSMETICA, PROFUMERIA  
LUBRIFICAZIONE DI TRASMISSIONI  
DELL' INFORMAZIONE E DELLA POTENZA.  
COMPATIBILE CON TUTTI I METALLI, TERMOINDURENTI, TERMOPLASTICI, ELASTOMERI  
**iBiotec NEOLUBE® F 350****

## DESCRIZIONE

Fluido per operazioni di lubrificazione di meccanismi di precisione a basso carico, a basse velocità ma con un elevato numero di cicli. Non macchia, è inodore, insapore.

Totale inerzia chimica e biologica. Antiossidante, non siccativo, non irrancidisce. Impermeabilità totale.

Apolare e idrofobo. Isolante elettrico. Operazioni di montaggio, lubrificazione, sformatura, estrusione. Antiadesivo.

## CAMPI D'IMPIEGO

Lubrificazione di telai SULZER.  
Ensimaggio fili per cucire.  
Lubrificazione di spole, bobinatrici, portafili.  
Montaggio giunti O-ring, giunti dinamici o statici.  
Montaggio di giunti in casse d'acqua.  
Lubrificazione di elastomeri e gomme.  
Sformatura di leghe leggere.  
Montaggio degli elastomeri sulle anime in metallo.  
Scorrimento pneumatici sui nastri trasportatori.  
Lubrificazione interna di cavo.  
Lubrificazione corde di Nylon.  
Lubrificazione meccanismi telescopici.  
Lubrificazione camme e punterie nell'industria orologiera.  
Lubrificazione di apparecchiature fotografiche, reprografia e buroatica.  
Taglio e stampaggio di pezzi di precisione.  
Lubrificazione di fascette di serraggio, perni rivettati, assemblaggi filettati.  
Viti, assi, leveraggi, guide persiane, tapparelle.  
Serrature, cardini, cerniere.  
Lubrificazione di strumenti chirurgici, apparecchiature ospedaliere.  
Sformatura polveri compresse.  
Produzione di medicinali, incapsulamento.

Sformatura di alimenti, di fette biscottate.  
 Lubrificazione di meccanismi di precisione, elettrodomestici.  
 Trattamento dei filtri aria.  
 Protezione dei terminali, dei contatti in bassa tensione.  
 Lubrificazione di contattori, interruttori, relè.  
 Lubrificazione di carrucole, pulegge, cerniere lampo.  
 Lubrificazione di cuscinetti a sfere (che non possono essere ingrassati), di interruttori automatici, su trasformatori di potenza in alta tensione.  
 Oliatura dopo il controllo biennale dei blocchi d'immersione.

## ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol per qualche istante dal basso verso l'alto. Spruzzare da 15 a 25 cm dalle superfici da trattare secondo le loro dimensioni.

Aerosol utilizzabile in tutte le posizioni.

## CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

| CARATTERISTICHE FISICHE DELL'OLIO LUBRIFICANTE             |                          |          |                 |
|------------------------------------------------------------|--------------------------|----------|-----------------|
| CARATTERISTICA                                             | NORMA o METODO           | VALORE   | UNITÀ           |
| Aspetto                                                    | visivo                   | Fluida   | nm              |
| Colore                                                     | Visivo                   | Incolore | nm              |
| Odore                                                      | Olfattivo                | Inodore  | nm              |
| Densità a 20°C                                             | NF EN ISO 12.185         | 795      | g/L             |
| Natura dei lubrificanti solidi                             | -                        | Senza    | -               |
| Natura olio base                                           | -                        | Minerale | -               |
| Viscosità cinematica                                       | NF EN ISO 3 104          |          |                 |
| Olio base a 40°C                                           |                          | 70       | mm2/s-1         |
| Olio base a 100°C                                          |                          | 45       | mm2/s-1         |
| Ceneri solfatate                                           | NF T 60.144              | <0,01    | %               |
| Indice d'acidità (Ia)                                      | EN 14 104                | < 0,1    | mg(KOH)/g       |
| Punto d'infiammabilità in vaso chiuso                      | NF EN 22.719             | 220      | °C              |
| Punto di autoaccensione                                    | ASTM E 659               | > 280    | °C              |
| Punto di congelamento                                      | ISO 3016                 | -28      | °C              |
| Impurità                                                   | FTMS 791 3005            |          |                 |
| Sup 25 µ                                                   |                          | 0        | nb/ml           |
| Sup 75 µ                                                   |                          | 0        | nb/ml           |
| Sup 125 µ                                                  |                          | 0        | nb/ml           |
| CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO                              |                          |          |                 |
| CARATTERISTICA                                             | NORMA o METODO           | VALORE   | UNITÀ           |
| Temperature d'uso                                          | -                        | -20 +200 | °C              |
| Corrosione lama di rame 24h 100°C                          | ISO 2160                 | 1a       | quotazione      |
| Perdita per evaporazione 22h a 121°C                       | ASTM D 972               | <2       | % di massa      |
| Test SHELL 4 sfere                                         | ISO 20.623 – ASTM D 2266 |          |                 |
| Diametro di impronta                                       |                          | 0,8      | mm              |
| Indice di carico di saldatura                              |                          | 1800     | daN             |
| Test di attrito SRV                                        | ASTM D 5707              | nm       | coefficiente    |
| Test rigonfiamento elastomeri<br>(variazione dimensionale) | FTM 791                  | < 0,005  | %               |
| Soppressione dei rumori di funzionamento                   | FAG MMG 11               | 2        | classificazione |
| Velocità massima ammissibile                               | -                        | 0,01     | m/s-1           |
| Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C                 | ASTM 1264                | -5,8     | %               |
| Coppia di avviamento a freddo a -20°C                      | ASTM D 1478-63           | 10       | N.cm            |

\* nm: non misurato o non misurabile

## ULTERIORE CARATTERISTICA

| CARATTERISTICA              | NORMA o METODO | VALORE | UNITÀ        |
|-----------------------------|----------------|--------|--------------|
| Indice di rifrazione a 20°C | ISO 5661       | 1,4440 | Coefficiente |

## PRESENTAZIONES

360°

3% PROPELLENTE NON INFIAMMABILE

97% PRODOTTO ATTIVO

N° USI X3

Gas atmosferico non infiammabile di origine naturale  
Garantito senza Butano Propano COV estremamente infiammabile  
Garantito senza HFC gas fluorurati a effetto serra  
Direttiva F.Gas 5017\_2014

GARANZIA  
ESTESA  
A  
**5**  
ANNI

H1 - N° 149260

Autorizzato contatto alimenti

Aerosol 650 ml

H1 - N° 149261

Autorizzato contatto alimenti

Tanica 20 L

**Prodotto per l' industria agroalimentare (IAA)  
Iscrivendosi a una pratica o un metodo HACCP  
Analisi dei pericoli, Punti critici di controllo  
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoria NSF:

**Lubrificante H1** : adatto per l'uso in aree di produzione alimentare. Può essere utilizzato come agente anticorrosivo, antiadesivo di giunti su chiusure di serbatoi, lubrificante per apparecchiature situate in zone a potenziale contatto con alimenti.

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.